

CNC-Bearbeitungszentren

Anzahl gesamt: 9

Haas UMC750SS

(5-Achs-Bearbeitungszentrum)

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 762/ 508/ 508

Haas VF2SSYT mit 5. Achse

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 762/ 508/ 508

Haas VF2SS

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 762/ 406/ 508

Haas VF4SS mit 4. Achse

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 1270/ 508/ 635

Hardinge XR760

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 760/ 610/ 610

POS-Bearbeitungszentrum POSmill B 800

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 800/ 510/ 630

Brother TC-S2DN-O

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 700/ 300/ 300

Bridgeport 412X

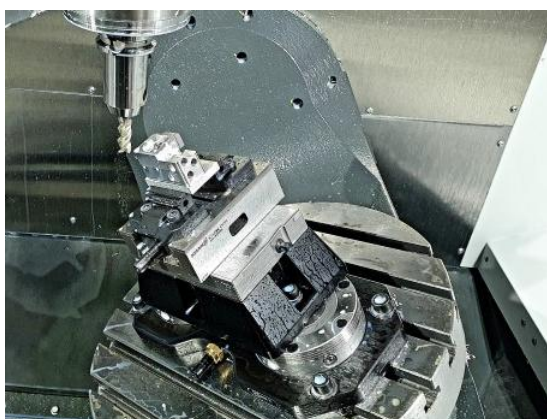
Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 450/ 310/ 410

Okuma MC-3VA

Anzahl: 1

Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 510/ 330/ 400



CNC-Drehmaschinen / CNC-Dreh-Fräsmaschinen

Anzahl gesamt: 30

Mazak Integrex 100 i ST Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 55 Futter-Ø in mm: 160 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung	Mazak Integrex 200 IV S Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 65 Futter-Ø in mm: 250 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung
Mazak Integrex 100 IV ST Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 55 Futter-Ø in mm: 160 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung	Mazak Integrex 100 IV S Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 55 Futter-Ø in mm: 160 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung
Mazak Integrex 100 Y Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 55 Futter-Ø in mm: 160 Mit angetriebenen Werkzeugen	Mazak Integrex 200 j Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 65 Futter-Ø in mm: 250 Mit angetriebenen Werkzeugen
Nakamura WT-150 Anzahl: 2 Stangendurchlass in mm: 52 Futter-Ø in mm: 160 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung	Nakamura Super NTJ Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 65 Futter-Ø in mm: 160 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung
Nakamura WT-250 Anzahl: 1 Stangendurchlass in mm: 65 Futter-Ø in mm: 250 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung	Citizen A20 Kurzdreher Anzahl: 3 Stangendurchlass in mm: 24 Mit angetriebenen Werkzeugen, Komplettbearbeitung

DMG Mori CLX 350 V3

Anzahl: 1
Stangendurchlass in mm: 65
Futter-Ø in mm: 210
Mit angetriebenen Werkzeugen

Biglia B.301

Anzahl: 1
Stangendurchlass in mm: 42
Futter-Ø in mm: 170

Okuma LB 300 - M

Anzahl: 1
Stangendurchlass in mm: 70
Futter-Ø in mm: 250
Mit angetriebenen Werkzeugen

Okuma LCC 15

Anzahl: 1
Stangendurchlass in mm: 52
Futter-Ø in mm: 200

Okuma LB 15

Anzahl: 1
Stangendurchlass in mm: 70
Futter-Ø in mm: 250

Okuma LB 200

Anzahl: 1
Stangendurchlass in mm: 42
Futter-Ø in mm: 170

Spinner TC 400 MC

Anzahl: 2
Stangendurchlass in mm: 42
Futter-Ø in mm: 160
Mit angetriebenen Werkzeugen

Okuma LB 10 II M

Anzahl: 4
Stangendurchlass in mm: 42
Futter-Ø in mm: 170
Mit angetriebenen Werkzeugen

Okuma Soarer

Anzahl: 1
Stangendurchlass in mm: 52
Futter-Ø in mm: 250

Okuma LB 10

Anzahl: 2
Stangendurchlass in mm: 42
Futter-Ø in mm: 170
Mit angetriebenen Werkzeugen

Okuma LB 9

Anzahl: 2
Stangendurchlass in mm: 42
Futter-Ø in mm: 160



Messmaschinen

Mitutoyo 3D-Koordinatenmess-
maschine Crysta-Apex C 544
Verfahrensweg X/Y/Z in mm: 500/ 400/ 400



Keyence Digitaler Messprojektor
IM6225



Mitutoyo Konturmessgerät CV500
Verfahrensweg X/ Y/ Z in mm: 100/ 50/ -



Mitutoyo Rautiefenmessgerät SJ 400



Mitutoyo Messmikroskop

Weitere Maschinen

Konventionelle Honmaschine Fa. Sunnen

Nabertherm N41 Härteofen

Diverse konventionelle Maschinen